

SPIROL®

TECNOLOGIA DE INSTALAÇÃO DE INSERTOS

Modelo HM Equipamento Manual de Instalação de Insertos a Quente

Aproximadamente 75% do desempenho de um Inserto está relacionado com a qualidade de sua instalação. Sendo assim, para maximizar o desempenho de um Inserto, todos os fatores que afetam a instalação devem ser cuidadosamente controlados. O Equipamento Manual de Instalação de Insertos da SPIROL, Modelo HM, foi desenvolvido para eliminar a necessidade de se depender do operador para controlar esses fatores críticos. O resultado é um fluxo praticamente perfeito do plástico sobre a superfície do Inserto, garantindo excelente retenção e desempenho.

Projetado para instalar praticamente qualquer tipo de Inserto dos modelos a quente ou ultrassônicos.

Características Padrão:

- Sistema pneumático para controle de força de instalação;
- Controlador digital de temperatura de fácil ajuste;
- Ponteiras intercambiáveis para acomodar vários padrões de Insertos em diferentes aplicações

Vantagens e Benefícios:

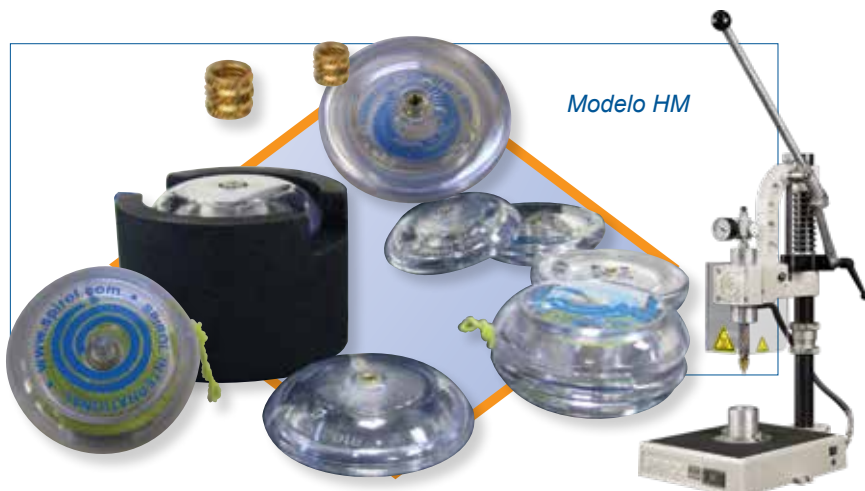
- Facilidade:** - Operação simples e de fácil ajuste;
- Acuracidade:** - A base é pré furada para posicionamento simples e preciso do berço de fixação;
- Confiabilidade:** - Estrutura robusta, leve e de fácil portabilidade;
- Versatilidade:** - Fim de curso tipo micrômetro para instalação consistente e precisa;
- Capacidade:** - Instala insertos desde M2 até M6 e #2 até 1/4";
- A facilidade de ajuste da altura da máquina acomoda várias aplicações;



Modelo HM
—
Com berço de
fixação opcional

Berços de fixação opcionais disponíveis.

A SPIROL também oferece equipamentos de instalação automática.

**Aplicação:**

Um fabricante de ioiôs de plástico desejava introduzir um produto de maior qualidade no mercado. Foi identificado que a utilização de um inserto de latão em cada metade do ioiô ofereceria uma junta de melhor qualidade e um eixo de rotação mais consistente. Insertos também oferecem roscas reutilizáveis que permitem montagem e desmontagem ilimitadas sem que ocorra danificação do plástico. O fabricante desejava utilizar os moldes já existentes e também minimizar o investimento necessário para instalar os insertos, sendo assim, o método de instalação sobreinjetado foi avaliado de início. Entretanto a alta temperatura e o espaço limitado fez com que a colocação manual dos insertos no molde fosse indesejável, além do fato de que um inserto mal posicionado poderia causar danos onerosos ao molde.

Solução:

A engenharia da **SPIROL** revisou a aplicação e recomendou a utilização de um inserto simétrico em conjunto com vários **Equipamentos Manuais de Instalação de Insertos a Quente, Modelo HM**. As máquinas foram alinhadas em uma célula de produção compacta. O design simétrico dos insertos fez com que o posicionamento deles nos furos dos ioiôs fosse rápido e fácil. O equipamento HM possui apenas 2 configurações, temperatura e pressão do ar, tornando-o extremamente fácil de ajustar. O operador posiciona o inserto no furo do ioiô, puxa a alavanca da máquina até atingir o fim de curso e segura. A ponteira quente entra em contato com o inserto e transfere o calor até que o inserto atinja a temperatura correta de derretimento do plástico. O ar do sistema pneumático, que foi comprimido quando a alavanca foi puxada, empurra o inserto para dentro do furo suavemente e consistentemente. Esse sistema oferece alto grau de repetibilidade e qualidade na instalação, resultando em alto desempenho do inserto. O equipamento HM ainda oferece versatilidade para projetos futuros visto que pode ser facilmente convertido para instalar vários tamanhos e modelos de inserto a calor.

A **SPIROL** oferece suporte complementar de Engenharia de Aplicação. Ajudamos no desenvolvimento de novos projetos, bem como na resolução de problemas de montagem e redução de custo de projetos existentes. Acesse nosso **Serviço de Suporte de Engenharia de Aplicação** em SPIROL.com.br.

Centros Técnicos

Américas SPIROL Brasil
Rua Mafalda Barnabé Soliane, 134
Comercial Vitória Martini,
Distrito Industrial
CEP 13347-610, Indaiatuba, SP, Brasil
Tel. +55 19 3936 2701
Fax. +55 19 3936 7121

SPIROL International Corporation
30 Rock Avenue
Danielson, Connecticut 06239 EUA.
Tel. +1 860 774 8571
Fax. +1 860 774 2048

SPIROL Divisão de Calços
321 Remington Road
Stow, Ohio 44224 EUA
Tel. +1 330 920 3655
Fax. +1 330 920 3659

SPIROL Canadá
3103 St. Etienne Boulevard
Windsor, Ontario N8W 5B1 Canadá
Tel. +1 519 974 3334
Fax. +1 519 974 6550

SPIROL México
Avenida Avante #250
Parque Industrial Avante Apodaca
Apodaca, N.L. 66607 México
Tel. +52 81 8385 4390
Fax. +52 81 8385 4391

Europa SPIROL Reino Unido
17 Princewood Road
Corby, Northants
NN17 4ET Reino Unido
Tel: +44 (0) 1536 444800
Fax: +44 (0) 1536 203415

SPIROL França
Cité de l'Automobile ZAC Croix Blandin
18 Rue Léna Bernstein
51100 Reims, França
Tel: +33 (0) 3 26 36 31 42
Fax: +33 (0) 3 26 09 19 76

SPIROL Alemanha
Ottostr. 4
80333 Munique, Alemanha
Tel: +49 (0) 89 4 111 905 71
Fax: +49 (0) 89 4 111 905 72

SPIROL Espanha
Plantes 3 i 4
Gran Via de Carles III, 84
08028, Barcelona, Espanha
Tel/Fax: +34 932 71 64 28

SPIROL República Checa
Evropská 2588 / 33a
160 00 Prague 6-Dejvice
República Checa
Tel: + 420 226 218 935

SPIROL Polónia
ul. Solec 38 lok. 10
00-394, Varsóvia, Polónia
Tel. +48 510 039 345

**Ásia
Pacífico SPIROL Sede da Ásia**
1st Floor, Building 22, Plot D9, District D
No. 122 HeDan Road
Wai Gao Qiao Free Trade Zone
Shanghai, China 200131
Tel: +86 (0) 21 5046-1451
Fax: +86 (0) 21 5046-1540

SPIROL Coréia
16th Floor, 396 Seocho-daero,
Seocho-gu, Seoul, 06619
Coréia do Sul
Tel: +82 (0) 10 9429 1451

e-mail: info-br@spirol.com

SPIROL.com.br